

Система добровольной сертификации в строительстве в РФ «ФЦС-стройсертификация»
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ИВАНОВОСТРОЙИСПЫТАНИЯ»
№ ФЦС RU.B1447.02ИЛ03
АНО «ИВАНОВОСТРОЙИСПЫТАНИЯ»

153029, г. Иваново, ул. Минская, 3

т/ф (4932) 37-95-05

Утверждаю

Руководитель ИЛ «Ивановостройиспытания»

С.Ю. Колесова

2018 г.



ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ № 75

на 47 страницах

от «24» мая 2018 г.

Основание для проведения испытаний: направление ОС «Ивановостройсертификация» № 40/С-17 от 01.12.2017 г.

Наименование продукции: кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные, код ОК 034-2014 – 23.61.11.130, ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. Общие технические условия»

(тип, марка, код ОКП, НД на продукцию)

Производитель продукции: АО «Ярославский завод силикатного кирпича», 150048, г. Ярославль, Силикатное шоссе, д. 5, ИНН 7601000287.

Сведения об испытываемых образцах: Кирпич и камни силикатные (по 25 ед.):

- кирпич одинарный рядовой полнотелый - Кирпич СОРПо-М200/Ф50/2,0 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный рядовой полнотелый пористый - Кирпич СОРПоП-М150/Ф25/1,4 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный рядовой пустотелый - Кирпич СОРПу-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный рядовой пустотелый пористый - Кирпич СОРПуП-М150/Ф25/1,4 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный рядовой полнотелый Кирпич СУРПо-М150/Ф35/2,0 ГОСТ 379-2015, Кирпич СУРПо-М300/Ф100/2,0 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный рядовой пустотелый - Кирпич СУРПу-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379-2015, Кирпич СУРПу-М250/Ф75/1,6 ГОСТ 379-2015 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный рядовой пористый полнотелый - Кирпич СУРПоП-М150/Ф25/1,6 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный рядовой пористый пустотелый - Кирпич СУРПуП-М150/Ф25/1,4 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный лицевой полнотелый - Кирпич СОЛПо-М200/Ф50/2,0 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный лицевой пустотелый - Кирпич СОЛПу-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный лицевой полнотелый объемно окрашенный – Кирпич СОЛПоОб-М150/Ф35/2,0 ГОСТ 379-2015;
- кирпич одинарный лицевой пустотелый объемно окрашенный – Кирпич СОЛПуОб-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный лицевой полнотелый - Кирпич СУЛПо-М150/Ф35/2,0 ГОСТ 379-2015, Кирпич СУЛПо-М300/Ф100/2,0 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный лицевой пустотелый - Кирпич СУЛПу-М250/Ф75/1,6 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный лицевой полнотелый объемно окрашенный – Кирпич СУЛПоОб-М150/Ф35/2,0 ГОСТ 379-2015, Кирпич СУЛПоОб-М250/Ф75/2,0 ГОСТ 379-2015;
- кирпич утолщенный лицевой пустотелый объемно окрашенный – Кирпич СУЛПуОб-М200/Ф50/1,6 ГОСТ 379-2015;
- камень рядовой пустотелый - Камень СКРПу-М150/Ф35/1,4 ГОСТ 379-2015;
- камень рядовой пустотелый пористый – Камень СКРПуП-М150/Ф25/1,4 ГОСТ 379-2015;
- камень лицевой пустотелый – Камень СКЛПу-М200/Ф50/1,4 ГОСТ 379-2015;
- камень лицевой пустотелый объемно окрашенный – Камень СКЛПуОб-М150/Ф35/1,4 ГОСТ 379-2015;

-кирпич полнотелый одинарный декоративный с поверхностным окрашиванием тычковой и ложковой поверхностей – Кирпич СОЛПоД-М150/Ф35/2,0 ГОСТ 379-2015;

-кирпич полнотелый утолщенный декоративный с поверхностным окрашиванием тычковой и ложковой поверхностей – Кирпич СУЛПоД-М150/Ф35/2,0 ГОСТ 379-2015,

Кирпич СУЛПоД-М300/Ф100/2,0 ГОСТ 379-2015;

-кирпич пустотелый одинарный с поверхностным окрашиванием тычковой и ложковой поверхностей – Кирпич СОЛПуД-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379-2015;

-кирпич пустотелый утолщенный марки по прочности с поверхностным окрашиванием тычковой и ложковой поверхностей – Кирпич СУЛПуД-М150/Ф35/1,6 ГОСТ 379-2015,

Кирпич СУЛПуД-М250/Ф75/1,6 ГОСТ 379-2015;

- камень пустотелый декоративный с поверхностным окрашиванием тычковой и ложковой поверхностей – Камень СКЛПуД-М200/Ф50/1,4 ГОСТ 379-2015

Регистрационные данные ИЛ: СОРПо-М200/Ф50/2,0-40/С-17; СОРПоП-М150/Ф25/1,4-40/С-17; СОРПу-М150/Ф35/1,6-40/С-17; СОРПуП-М150/Ф25/1,4-40/С-17; СУРПо-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СУРПо-М300/Ф100/2,0-40/С-17; СУРПу-М150/Ф35/1,6-40/С-17; СУРПу-М250/Ф75/1,6-40/С-17; СУРПоП-М150/Ф25/1,4-40/С-17; СУРПуП-М150/Ф25/1,4-40/С-17; СОЛПо-М200/Ф50/2,0-40/С-17; СОЛПу-М150/Ф35/1,6-40/С-17; СОЛПоОб-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СОЛПуОб-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СУЛПо-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СУЛПо-М300/Ф100/2,0-40/С-17; СУЛПу-М250/Ф75/1,6-40/С-17; СУЛПоОб-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СУЛПоОб-М250/Ф75/2,0-40/С-17; СУЛПуОб-М200/Ф50/1,6-40/С-17; СКРПу-М150/Ф35/1,4-40/С-17; СКРПуП-М150/Ф25/1,4-40/С-17; СКЛПу-М200/Ф50/1,4-40/С-17; СКЛПуОб-М150/Ф35/1,4-40/С-17; СОЛПоД-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СУЛПоД-М150/Ф35/2,0-40/С-17; СУЛПоД-М300/Ф100/2,0-40/С-17; СОЛПуД-М150/Ф35/1,6-40/С-17; СУЛПуД-М150/Ф35/1,6-40/С-17; СУЛПуД-М250/Ф75/1,6-40/С-17; СКЛПуД-М200/Ф50/1,4-40/С-17

(номер регистрации и маркировка ИЛ)

Цель испытаний: испытания в целях сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 379-2015, ТУ 5741-001-04722888-98

Методики испытаний: ГОСТ 379-2015 «Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. Общие технические условия», ТУ 5741-001-04722888-98 «Кирпич и камни силикатные пористые», ГОСТ 8462-85 «Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе», ГОСТ 7025-91 «Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости», ГОСТ 26433.1-89 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления»

(шифр НД или наименование методик)

Дата получения: 01.12.2017 г.; акт отбора от 01.12.2017 г.

Дата испытания образцов: 06.12. – 24.05.2018 г.

Условия проведения испытаний: Т воздуха - $(22 \pm 2) ^\circ\text{C}$, относительная влажность – $(60 \pm 5) \%$

Средства измерений, испытательное оборудование, применяемые для испытаний.

Таблица 1

№ п/п	Наименование технического средства, зав. (инв.) номер	Сведения об аттестации, поверке	Наименование показателя	Обозначение НД на методы испытаний
1	Весы настольные циферблатные ВНЦ-10, № 31790	14.08.17 г. – 1 год	Масса образцов	ГОСТ 7025-91
2	Пресс испытательный 2ПГ-250, №180	14.08.17 г. – 1 год	Прочность	ГОСТ 8462-85
3	Пресс испытательный ПСУ-10, №595	14.08.17 г. – 1 год	Прочность	ГОСТ 8462-85
4	Морозильная камера(-18 °С), №ИО-08	17.11.17 г. – 1 год	Морозостойкость	ГОСТ 7025-91
5	Линейка измерительная металлическая 1000 мм, ЦД 1,0 мм, № 1	23.10.17 г. – 1 год	Размеры образцов	ГОСТ 7025-91 ГОСТ 8462-85
6	Шкаф сушильный СНОЛ, № 78505/ ИО-21	10.03.17 г. - 1 год	Плотность, водопоглощение	ГОСТ 7025-91
7	Гири 1 кг, 2 кг, 5 кг	14.08.17 г. – 1 год	Масса образцов	ГОСТ 7025-91

Результаты испытаний приведены в таблицах 2 – 52 настоящего протокола

Результаты испытаний**1. Наименование продукции - кирпич силикатный одинарный рядовой;
кирпич силикатный одинарный рядовой пористый****1.1. Геометрические размеры и предельные отклонения от них, дефекты внешнего вида.
Методы испытаний - ГОСТ 379-2015, ГОСТ 26433.1-89**

Таблица 1

Измеряемый показатель	Нормативное значение	Фактическое значение			
		СОРЦо- М200/Ф50/2,0	СОРЦоП- М150/Ф25/1,4	СОРЦу- М150/Ф35/1,6	СОРЦуП- М150/Ф25/1,4
Номинальные геометрические размеры и предельные отклонения от них для изделий, предназначенных для кладки на клеях и растворах для тонкошовной кладки, мм: - длина - ширина - высота - параллельность опорных граней	250 ± 2	249...250	249...250	249...250	249...250
	120 ± 2	119...120	119...120	119...120	119...120
	65 ± 1	65...66	64...65	64...65	64...65
	± 1	0...1	0...1	0...1	0...1
Отбитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.	не более 3	0...1	0...1	0...1	0...1
Отбитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт.	не более 3	0...1	0...1	0...1	0...1
Отбитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Щерховатости или срыв грани глубиной, мм	не более 5	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Трещины по высоте ложковой грани на ширину до 40 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Дефекты изделий (вздутие, шелушение, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной смеси)	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Наличие на поверхности посторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Наличие в изломе посторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Количество половняка, %	не более 5	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует

1.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1, 2, 5

Таблица 2

№ образца	Размеры (длина x ширина, x высота), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца на после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %
				Нормативное значение	Фактическое значение	
СОРПо-М200/Г50/2,0 (кирпич силикатный одинарный рядовой полнотельный)						
1	250x119x66	3540	3980	1800		12,4
2	250x120x66	3580	4000	1810		11,7
3	250x119x65	3500	3890	1810		11,1
				Для класса 2,0 -1801-2000		не менее 6
				Среднее 1810		Ср. 12
СОРПоП-М150/Г25/1,4 (кирпич силикатный одинарный рядовой полнотельный пористый)						
1	249x120x65	2710	3160	1400		16,6
2	250x120x64	2690	3120	1400		16,0
3	250x119x65	2660	3090	1380		16,2
				Для класса 1,4 -1201-1400		не менее 6
				Ср. 1390		Ср. 16
СОРПу-М150/Г35/1,6 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотельный)						
1	250x119x65	2900	3270	1500		12,8
2	249x120x64	2880	3255	1510		13,0
3	250x120x65	2920	3310	1500		13,4
				Для класса 1,6 -1401-1600		не менее 6
				Ср. 1500		Ср. 13
СОРПуП-М150/Г25/1,4 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотельный пористый)						
1	250x120x65	2650	3095	1360		16,8
2	249x119x65	2640	3070	1370		16,3
3	250x120x65	2690	3115	1380		15,8
				Для класса 1,4 -1201-1400		не менее 6
				Ср. 1370		Ср. 16

1.3. Пределы прочности при сжатии и изгибе. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85
Таблица 3

№ образца	Размеры (длина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СОРШо-М200/Г50/2,0 (кирпич силикатный одинарный рядовой полнотельный)									
1	249x120x66	5833	3,35		249x119	622000	21,0		M200
2	250x119x66	5500	3,18		250x120	619000	20,6		
3	250x120x66	4833	2,77		250x119	631000	21,2		
4	250x119x65	6333	3,78		249x120	609000	20,4		
5	249x119x65	5333	3,18		250x119	619000	20,8	не менее 20,0	
			Ср. 3,25				Ср. 20,8		
СОРШоП-М150/Г25/1,4 (кирпич силикатный одинарный рядовой полнотельный пористый)									
1	249x120x64	4833	2,95		249x120	461000	15,4		M150
2	250x120x64	4000	2,44		250x120	467000	15,6		
3	249x119x65	4500	2,69		250x119	455000	15,3		
4	250x120x64	4333	2,64		249x120	470000	15,7		
5	250x119x65	4667	2,78		250x120	478000	15,9	не менее 15,0	
			Ср. 2,70				Ср. 15,6		
СОРШу-М150/Г35/1,6 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотельный)									
1	250x120x65	3000	1,77		250x120	506000	16,9		M150
2	250x119x65	2833	1,69		250x119	485000	16,3		
3	249x120x64	2667	1,63		250x120	500000	16,7		
4	250x120x65	3167	1,87		249x120	485000	16,2		
5	250x119x65	2833	1,69		250x119	479000	16,1	не менее 15,0	
			Ср. 1,70				Ср. 16,4		
СОРШуП-М150/Г25/1,4 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотельный пористый)									
1	250x119x64	2500	1,54		249x119	436000	14,7		M150
2	249x120x65	2833	1,68		250x120	452000	15,1		
3	250x120x65	3167	1,87		250x119	458000	15,4		
4	249x119x64	2333	1,44		249x120	464000	15,5		
5	250x120x65	2500	1,48		250x119	461000	15,5	не менее 15,0	
			Ср. 1,60				Ср. 15,2		

1.4. Морозостойкость при объемном замораживании. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1, 7
 1.4.1. Внешний вид образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 4

Условное обозначение продукции	Количество циклов (n) замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СОРПо-М200/Ф50/2,0	25, 35, 50	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F25, F35, F50
СОРПоП-М150/Ф25/1,4	25			
СОРПу-М150/Ф35/1,6	25, 35			
СОРПуП-М150/Ф25/1,4	25			

1.4.2. Потеря массы образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 5

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потери массы, %	Нормативное значение		Марка по морозостойкости
			n=25	n=50	
СОРПо-М200/Ф50/2,0 (кирпич силикатный одинарный рядовой полнотельный)					
1	3980		3940	Не более 10	F25, F35, F50
2	4000		3960		
3	3890		3840		
4	3920		3860		
5	4010		3950		
Ср. 3960/0			Ср. 3922/1,0	Ср. 3906/1,4	
СОРПоП-М150/Ф25/1,4 (кирпич силикатный одинарный рядовой полнотельный пористый)					
1	3160		-	Не более 10	F25
2	3120		-		
3	3090		-		
4	3130		-		
5	3145		-		
Ср. 3129			Ср. 3112/0,5	Ср. 3112/0,5	
СОРПу-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотельный)					
1	3270		3240	Не более 10	F25, F35
2	3255		3220		
3	3310		3290		
4	3260		3230		
5	3290		3260		
Ср. 3277/0			Ср. 3248/0,9	Ср. 3248/0,9	

Продолжение таблицы 5

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после п циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %		Марка по морозостойкости
		п=25	п=50	
СОРЩуП-М150/F25/1,4 (кирпич силикатный рядовой пустотелый пористый)				
1	3095	-	-	Не более 10 F25
2	3070	-	-	
3	3115	-	-	
4	3080	-	-	
5	3100	-	-	
Ср. 3092				

1.4.3. Потеря прочности при сжатии после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 6

Предел прочности при сжатии контрольных образцов				Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности при сжатии после испытания, %
№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, кН	R сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	
СОРЩо-М200/F50/2,0 (кирпич силикатный рядовой полнотелый) п=50								
1	119x119	288000	20,3	1	119x119	228000	16,1	не более 20 F50
2	118x120	266000	18,8	2	121x120	247000	17,0	
3	120x119	262000	18,3	3	120x119	253000	17,7	
4	119x119	253000	17,9	4	119x120	234000	16,4	
5	122x119	275000	18,9	5	118x119	241000	17,2	
			Ср. 18,8				Ср.16,9	11,2
СОРЩоП-М150/F25/1,4 (кирпич силикатный рядовой полнотелый пористый) п=25								
1	120x119	216000	15,1	1	120x121	200000	13,8	не более 20 F25
2	119x120	222000	15,5	2	120x120	212000	14,7	
3	121x119	219000	15,2	3	121x121	209000	14,3	
4	118x120	212000	15,0	4	123x120	206000	14,0	
5	117x119	216000	15,5	5	122x120	203000	13,9	
			Ср. 15,3				Ср.14,1	8,5

Продолжение таблицы 6

Предел прочности при сжатии контрольных образцов			Предел прочности при сжатии образцов после испытаний					Снижение предела прочности при сжатии после испытания, %	
№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СОРЦу-М150/Г35/1,6 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотелый) п=35									
1	116x120	219000	15,7	1	119x120	203000	14,2		
2	118x120	222000	15,7	2	116x119	197000	14,3		
3	119x119	225000	15,9	3	120x119	212000	14,8		
4	117x120	231000	16,5	4	118x120	191000	13,5		
5	118x119	228000	16,2	5	119x120	194000	13,6		
			Ср. 16,0				Ср. 14,1	13,5	не более 20 F35
СОРЦуII-М150/Г25/1,4 (кирпич силикатный одинарный рядовой пустотелый пористый) п=25									
1	116x120	436000	14,7	1	117x120	191000	13,6		
2	118x120	452000	15,1	2	118x120	188000	13,3		
3	117x119	458000	15,4	3	116x119	181000	13,1		
4	119x120	464000	15,5	4	117x120	194000	13,8		
5	116x119	461000	15,5	5	118x119	197000	14,0		
			Ср. 15,0				Ср.13,6	10,3	не более 20 F25

2.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,2,5

Таблица 8

№ образца	Размеры (длина x ширина, x высота), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %
				Фактическое значение	Нормативное значение	
СУРПо-М150/Г35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный)						
1	249x119x88	4980	5500	1910		10,4
2	249x119x88	4950	5500	1900		11,1
3	248x118x88	4910	5450	1910		11,0
				Для класса 2,0 -1801-2000		Ср. 1910
				не менее 6		Ср. 11
СУРПо-М300/Г100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный)						
1	249x118x88	4975	5495	1920		10,5
2	249x119x87	4960	5490	1920		10,7
3	249x118x88	4920	5470	1900		11,2
				Для класса 2,0 -1801-2000		Ср.1910
				не менее 6		Ср. 11
СУРПу-М150/Г35/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотельный)						
1	250x119x87	3750	4250	1430		13,3
2	249x118x88	3715	4200	1440		13,1
3	249x119x87	3710	4210	1440		13,5
				Для класса 1,6 -1401-1600		Ср.1440
				не менее 6		Ср. 13
СУРПу-М250/Г75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотельный)						
1	249x119x87	3715	4200	1440		13,1
2	249x119x88	3770	4250	1450		12,7
3	249x118x86	3660	4165	1450		13,4
				Для класса 1,6 -1401-1600		Ср.1450
				не менее 6		Ср. 13
СУРПоП-М150/Г25/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный пористый)						
1	249x119x88	3920	4470	1500		14,0
2	250x119x87	3940	4460	1520		13,2
3	249x119x88	3915	4455	1500		13,8
				Для класса 1,6 -1401-1600		Ср.1510
				не менее 6		Ср. 14
СУРПуП-М150/Г25/1,4 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотельный пористый)						
1	249x119x87	3445	4020	1340		16,7
2	249x119x87	3470	4050	1350		16,7
3	249x119x87	3525	4085	1370		15,9
				Для класса 1,4 -1201-1400		Ср.1350
				не менее 6		Ср. 16

2.3. Пределы прочности при сжатии и изгибе. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85

Таблица 9

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СУРПо-М150/Г35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотелый)									
1	249x119x88	9333	3,04		249x119	415000	16,8		М150
2	250x119x87	9667	3,22		249x120	412000	16,5		
3	249x120x88	10317	3,33		250x119	406000	16,4		
4	250x119x88	10159	3,31		250x119	418000	16,9		
5	249x119x87	9833	3,28		249x120	424000	17,0	не менее 15,0	
			Ср. 3,25				Ср. 16,7		
СУРПо-М300/Г100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотелый)									
1	249x119x88	16032	5,22		249x120	870000	34,9		М300
2	249x118x88	18254	5,99		250x120	867000	34,7		
3	249x119x87	14286	4,76		250x119	853000	34,4		
4	249x119x87	14444	4,81		249x120	827000	33,2		
5	250x119x88	18254	5,94		250x120	817000	32,7	не менее 30,0	
			Ср. 5,30				Ср. 34,0		
СУРПу-М150/Г35/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый)									
1	249x119x87	4500	1,50		249x119	415000	16,8		М150
2	248x119x87	5667	1,89		250x118	388000	15,8		
3	249x119x86	4333	1,48		249x119	370000	15,0		
4	249x119x86	4667	1,59		249x119	394000	16,0		
5	250x119x87	5167	1,72		250x119	400000	16,1	не менее 15,0	
			Ср. 1,65				Ср. 15,9		
СУРПу-М250/Г75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый)									
1	248x119x87	6500	2,16		249x119	650000	26,3		М250
2	248x119x86	5833	1,99		249x119	641000	26,0		
3	249x119x86	6000	2,04		249x119	622000	25,2		
4	249x119x86	6500	2,22		249x119	606000	24,5		
5	250x119x87	6833	2,28		249x119	622000	25,2	не менее 25,0	
			Ср. 2,15				Ср. 25,4		

Продолжение таблицы 9

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СУРЦоП-М150/F25/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный пористый)									
1	249x119x88	8333	2,71		249x119	400000	16,2		M150
2	250x119x88	8833	2,88		248x119	415000	16,9		
3	249x118x88	8500	2,79		250x119	418000	16,9		
4	250x119x87	8167	2,72		249x118	397000	16,2		
5	249x119x87	8667	2,89		249x119	394000	16,0	не менее 15,0	
			Ср. 2,80				Ср. 16,4		
СУРЦуП-М150/F25/1,4 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый пористый)									
1	250x118x88	4667	1,53		250x119	533000	21,5		M150
2	248x119x87	3333	1,11		250x119	488000	19,7		
3	249x119x87	5000	1,67		249x119	479000	19,4		
4	248x119x87	5000	1,67		249x119	524000	21,2		
5	248x119x87	4333	1,44		248x119	530000	21,6	не менее 15,0	
			Ср. 1,50				Ср. 20,7		

2.4. Морозостойкость при объемном замораживании. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1, 7

2.4.1. Внешний вид образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 10

Условное обозначение продукции	Количество циклов (n) замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СУРЦо-М150/F35/2,0	25, 35	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F25, F35 F25, F35, F50, F75, F100 F25, F35 F25, F35, F50, F75 F25 F25
СУРЦо-М300/F100/2,0	25, 35, 50, 75, 100		Дефекты отсутствуют	
СУРЦу-М150/F35/1,6	25, 35		Дефекты отсутствуют	
СУРЦу-М250/F75/1,6	25, 35, 50, 75		Дефекты отсутствуют	
СУРЦоП-М150/F25/1,6	25		Дефекты отсутствуют	
СУРЦуП-М150/F25/1,4	25	Дефекты отсутствуют	Дефекты отсутствуют	

2.4.2. Потеря массы образцов после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 11

№ обр.	Масса образца, насыщенной водой, г	Масса образца, насыщенного водой после п циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %					Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
		п=25	п=35	п=50	п=75	п=100		
СУРЦо-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотелый)								
1	5500	5500	5450	-	-	-	Не более 10	F25, F35
2	5500	5500	5450	-	-	-		
3	5450	5400	-	-	-	-		
4	5480	5430	-	-	-	-		
5	5465	5415	-	-	-	-		
	Ср.5479	Ср.5479/0,0	Ср.5429/0,9					
СУРЦо-М300/Ф100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотелый)								
1	5495	5490	5470	5450	5445	5440	Не более 10	F25, F35, F50, F75, F100
2	5490	5490	5480	5440	5440	5430		
3	5470	5470	5465	5460	5455	5450		
4	5485	5485	5475	5445	5440	5435		
5	5480	5480	5470	5450	5450	5440		
	Ср. 5484	Ср. 5484/0,0	Ср. 5472/0,2	Ср. 5449/0,6	Ср. 5446/0,7	Ср.5439/0,8		
СУРЦу-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый)								
1	4250	4230	4220	-	-	-	Не более 10	F25, F35
2	4200	4195	4190	-	-	-		
3	4210	4200	4195	-	-	-		
4	4230	4210	4210	-	-	-		
5	4240	4210	4200	-	-	-		
	Ср. 4226	Ср.4209/0,4	Ср.4203/0,5					
СУРЦу-М250/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый)								
1	4200	4200	4190	4185	4175	-	Не более 10	F25, F35, F50, F75
2	4250	4250	4230	4230	4210	-		
3	4165	4165	4150	4140	4130	-		
4	4175	4175	4155	4150	4140	-		
5	4220	4220	4200	4200	4185	-		
	Ср. 4202	Ср. 4202/0,0	Ср.4185/0,4	Ср.4181/0,5	Ср.4168/0,8			

Продолжение таблицы 11

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потери массы, %		Марка по морозостойкости
		n=25	n=35	
СУРПоП-М150/F25/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный пористый)				
1	4470	4460	-	F25
2	4460	4460	-	
3	4455	4450	-	
4	4465	4465	-	
5	4480	4475	-	
Ср. 4466		Ср. 4462/0,1		Не более 10
СУРПуП-М150/F25/1,4 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотельный пористый)				
1	4020	4020	-	F25
2	4050	4050	-	
3	4085	4085	-	
4	4030	4030	-	
5	4060	4060	-	
Ср. 4049		Ср. 4049/0		Не более 10

2.4.3. Потеря прочности при сжатии после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 12

Предел прочности при сжатии контрольных образцов				Предел прочности при сжатии образцов после испытаний			Снижение прочности при сжатии после испытания, %		
№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СУРПо-М150/F35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный) n=35									
1	118x119	188000	16,1	1	119x120	162000	13,6		
2	119x120	197000	16,6	2	118x120	159000	13,5		
3	120x119	194000	16,3	3	120x119	172000	14,5		
4	118x119	191000	16,3	4	122x119	169000	14,0		
5	119x119	184000	15,6	5	118x120	166000	14,1		
Ср. 16,2			Ср. 13,9			16,5		не более 20 F35	

Продолжение таблицы 12

Предел прочности при сжатии контрольных образцов		Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности при сжатии после испытания, %			
№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СУРПо-М300/F100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотелый) n=100									
1	116x119	388000	33,7	1	106x118	333000	31,9		
2	112x118	364000	33,1	2	114x118	352000	31,4		
3	113x119	370000	33,0	3	111x119	339000	30,8		
4	114x118	367000	32,7	4	112x118	342000	31,1		
5	110x119	373000	34,2	5	115x119	352000	30,9		не более 20
			Ср. 33,3				Ср. 31,2	6,7	F100
СУРПу-М150/F35/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый) n=35									
1	96x119	150000	15,8	1	106x119	144000	13,7		
2	116x119	184000	16,0	2	104x120	147000	14,1		
3	114x119	181000	16,0	3	100x119	141000	14,2		
4	110x120	172000	15,6	4	105x120	150000	14,3		
5	98x119	159000	16,4	5	96x119	134000	14,1		не более 20
			Ср. 16,0				Ср. 14,1	13,5	F35
СУРПу-М250/F75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотелый) n=75									
1	90x119	234000	26,2	1	91x119	212000	23,5		
2	95x118	244000	26,1	2	110x119	259000	23,7		
3	110x119	284000	26,0	3	105x119	238000	22,9		
4	100x118	250000	25,4	4	98x118	222000	23,0		
5	107x119	272000	25,6	5	108x119	244000	22,8		не более 20
			Ср. 25,9				Ср. 23,2	11,6	F75

Продолжение таблицы 12

Предел прочности при сжатии контрольных образцов		Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности при сжатии после испытания, %			
№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СУРЦоII-M150/F25/1,6 (кирпич силикатный утолщенный рядовой полнотельный пористый) n=25									
1	118x119	181000	15,5	1	119x118	169000	14,4		
2	120x119	194000	16,3	2	118x119	172000	14,7		
3	118x119	188000	16,1	3	120x119	178000	15,0		
4	119x119	184000	15,6	4	119x118	175000	15,0		
5	119x118	191000	16,3	5	119x119	166000	14,1		
			Ср. 16,0				Ср. 14,6	9,6	не более 20 F25
СУРЦуII-M150/F25/1,4 (кирпич силикатный утолщенный рядовой пустотельный пористый) n=25									
1	116x119	197000	14,3	1	116x120	175000	12,6		
2	117x120	206000	14,7	2	114x120	178000	13,0		
3	116x120	200000	14,4	3	118x119	184000	13,1		
4	115x119	191000	14,0	4	117x120	191000	13,6		
5	117x120	194000	13,8	5	116x119	181000	13,1		
			Ср. 14,2				Ср. 13,1	8,4	не более 20 F25

**3. Наименование продукции: кирпич силикатный одинарный лицевой;
кирпич силикатный одинарный лицевой декоративный объемно окрашенный**

**3.1. Предельные отклонения от геометрических размеров, дефекты внешнего вида. Методы испытаний - ГОСТ 379-2015,
ГОСТ 26433.1-89**

Таблица 13

Измеряемый показатель	Нормативное значение	Фактическое значение			
		СОЛШо- М200/Ф50/2,0	СОЛШу- М150/Ф35/1,6	СОЛШоОб- М150/Ф35/2,0	СОЛШуОб- М150/Ф35/1,6
Номинальные геометрические размеры и предельные отклонения от них для изделий, предназначенных для кладки на клеях и растворах для тонкошовной кладки, мм: - длина - ширина - высота - параллельность опорных граней	250 ± 2 120 ± 2 65 ± 1 ± 1	249...250 118...119 64... 65 0...1	249...250 119...120 64... 65 0...1	249...250 118...119 64...65 0...1	249...250 118...119 64...65 0...1
Отбитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Щероховатости или срыв грани глубиной, мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Трещины по высоте ложковой грани на ширину до 40 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Дефекты изделий (вздутие, шелушение, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной смеси)	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Наличие на поверхности сторонних включений размером более 5 мм	не допускается	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Наличие в изломе сторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Количество половняка, %	не более 2	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
Цвет лицевого кирпича	должен соответствовать образцу-эталону	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует

3.2. Пределы прочности при сжатии и изгибе. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85
Таблица 14

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СОЛШо-М200/Ф50/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотелый)									
1	250x118x65	5333	3,21		249x118	625000	21,3		M200
2	249x119x65	5667	3,38		250x119	631000	21,2		
3	250x119x64	5167	3,18		250x119	619000	20,8		
4	250x118x65	6333	3,81		249x118	616000	21,0		
5	249x119x64	5833	3,59		250x119	622000	20,9	не менее 20,0	
			Ср. 3,40				Ср. 21,0		
СОЛШу-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой пустотелый)									
1	249x120x65	3333	1,97		249x119	464000	15,7		M150
2	249x120x64	3000	1,83		249x120	473000	15,8		
3	250x119x65	2833	1,69		250x119	470000	15,8		
4	250x119x64	2533	1,56		249x120	482000	16,1		
5	249x120x65	3000	1,78		250x119	467000	15,7	не менее 15,0	
			Ср. 1,75				Ср. 15,8		
СОЛШоОб-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотелый объемно окрашенный)									
1	249x118x64	4500	2,79		249x119	503000	17,0		M150
2	250x119x65	4833	2,88		250x119	509000	17,1		
3	249x118x64	4333	2,69		250x118	487000	16,5		
4	250x119x65	4667	2,78		249x118	500000	17,0		
5	250x119x65	5000	2,98		250x119	494000	16,6	не менее 15,0	
			Ср. 2,80				Ср. 16,8		
СОЛШуОб-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой пустотелый объемно окрашенный)									
1	250x119x65	2500	1,49		250x119	478000	16,1		M150
2	249x120x64	2533	1,55		250x118	461000	15,6		
3	250x120x65	2667	1,58		250x119	448000	15,1		
4	249x119x64	3333	2,05		249x118	467000	15,9		
5	250x120x65	2833	1,68		250x119	455000	15,3	не менее 15,0	
			Ср. 1,65				Ср. 15,6		

3.3. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,2,5

Таблица 15

№ обр	Размеры (длина x ширина x толщина), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %	
				Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение
СОЛЩо-М200/Ф50/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотельный)							
1	249x119x65	3515	3930	1820		11,8	
2	250x119x64	3505	3905	Для класса 2,0		11,4	
3	250x119x65	3520	3945	-1801-2000		12,1	
				Среднее 1830		не менее 6	
СОЛЩу-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотельный)							
1	249x119x65	2910	3285	1510		12,9	
2	249x120x64	2900	3255	1520		12,2	
3	250x119x64	2880	3260	Для класса 1,6		13,2	
				Ср. 1510		не менее 6	
СОЛЩоОб-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотельный объемно окрашенный)							
1	250x119x65	3560	4015	1840		12,8	
2	249x118x65	3550	3960	1860		11,6	
3	250x119x64	3540	3970	1860		12,2	
				Ср. 1850		не менее 6	
СОЛЩуОб-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотельный объемно окрашенный)							
1	249x118x64	2915	3290	1550		12,9	
2	250x119x65	2925	3305	1510		13,0	
3	249x119x65	2900	3270	1510		12,8	
				Ср. 1520		не менее 6	

3.4. Морозостойкость при объемном замораживании. Метод испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1, 7

3.4.1. Внешний вид образцов после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 16

Условное обозначение продукции	Количество циклов замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СОЛЩо-М200/Ф50/2,0	35,50	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F35, F50
СОЛЩу-М150/Ф35/1,6	35		Дефекты отсутствуют	F35
СОЛЩоОб-М150/Ф35/2,0	35		Дефекты отсутствуют	F35
СОЛЩуОб-М150/Ф35/1,6	35		Дефекты отсутствуют	F35

3.4.2. Потеря массы образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 17

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потери массы, %		Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
		n=35	n=50		
СОЛШо-М200/Ф50/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотельный)					
1	3930	3900	3890		F35, F50
2	3905	3870	3850		
3	3945	3900	3885		
4	3920	3880	3870		
5	3910	3890	3875		
	Ср. 3922	Ср. 3888/0,9	Ср. 3874/1,2	Не более 10	
СОЛШу-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой пустотельный)					
1	3285	3250	-		F35
2	3255	3220	-		
3	3260	3240	-		
4	3270	3250	-		
5	3280	3260	-		
	Ср. 3270	Ср. 3244/0,8		Не более 10	
СОЛШюОб-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотельный объемно окрашенный)					
1	4015	3970	-		F35
2	3960	3910	-		
3	3970	3920	-		
4	3965	3915	-		
5	3980	3930	-		
	Ср. 3978	Ср. 3929/1,2		Не более 10	
СОЛШюОб-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой пустотельный объемно окрашенный)					
1	3290	3240	-		F35
2	3305	3270	-		
3	3270	3220	-		
4	3280	3250	-		
5	3300	3260	-		
	Ср. 3289	Ср. 3248/1,2		Не более 10	

3.4.3. Потеря прочности при сжатии после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 18

Предел прочности при сжатии контрольных образцов			Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности при сжатии после испытания, %		
№ об-разц	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	№ об-разца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СОЛШо-М200/Ф50/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотелый) n=50									
1	118x118	272000	19,5	1	118x119	259000	18,4		
2	120x119	294000	20,6	2	119x119	250000	17,7		
3	120x118	303000	21,4	3	120x119	262000	18,3		
4	119x119	291000	20,5	4	119x118	256000	18,2		
5	119x119	297000	21,0	5	118x119	262000	18,7		
			Ср. 20,6				Ср. 18,3	12,6	не более 20 F 50
СОЛШу-М150/Ф35/1,6 (кирпич силикатный одинарный лицевой пустотелый) n=35									
1	117x119	212000	15,2	1	118x119	184000	13,1		
2	117x120	222000	15,8	2	116x119	191000	13,8		
3	116x119	209000	15,1	3	118x120	188000	13,3		
4	117x119	203000	14,6	4	117x119	194000	13,9		
5	116x119	216000	15,6	5	116x119	178000	12,9		
			Ср. 15,3				Ср. 13,4	14,2	не более 20 F 35
СОЛШоОб-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой полнотелый объемно окрашенный) n=35									
1	119x119	222000	15,7	1	118x118	209000	15,0		
2	120x119	231000	16,2	2	121x119	225000	15,6		
3	120x118	241000	17,0	3	119x118	203000	14,5		
4	119x118	234000	16,7	4	119x119	219000	15,5		
5	118x119	228000	16,2	5	120x119	206000	14,4		
			Ср. 16,4				Ср. 15,0	9,3	не более 20 F 35
СОЛШуОб-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный одинарный лицевой пустотелый объемно окрашенный) n=35									
1	116x118	216000	15,8	1	117x119	191000	13,7		
2	118x119	203000	14,5	2	114x118	184000	13,7		
3	116x119	212000	15,4	3	118x119	197000	14,0		
4	117x118	219000	15,9	4	116x119	194000	14,1		
5	115x119	206000	15,1	5	117x118	188000	13,6		
			Ср. 15,3				Ср.13,8	10,9	не более 20 F 35

4.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п.1,2,5

Таблица 20

№ обр	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %
				Нормативное значение	Фактическое значение	
СУЛПо-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный)						
1	249x119x87	4970	5535	Для класса 2,0 -1801-2000	1930	11,4
2	248x119x88	4945	5495		1900	11,1
3	249x119x88	4920	5505		1890	11,9
					Ср. 1910	Ср. 11
СУЛПо-М300/Ф100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный)						
1	250x119x87	4990	5540	Для класса 2,0 -1801-2000	1930	11,0
2	250x119x87	4940	5505		1910	11,4
3	249x118x88	4965	5520		1920	11,2
					Ср. 1920	Ср. 11
СУЛПу-М150/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный)						
1	249x118x87	3710	4220	Для класса 1,6 -1401-1600	1450	13,7
2	249x119x88	3750	4260		1440	13,6
3	249x118x88	3720	4240		1440	14,0
					Ср.1440	Ср. 14
СУЛПу-М250/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный)						
1	249x118x88	3745	4220	Для класса 1,6 -1401-1600	1450	12,7
2	250x119x88	3775	4280		1440	13,4
3	249x119x87	3760	4250		1460	13,0
					Ср.1450	Ср. 13
СУЛПоОб-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный объемно окрашенный)						
1	249x119x88	4960	5570	Для класса 2,0 -1801-2000	1900	12,3
2	250x118x88	4930	5535		1900	12,3
3	249x119x87	4920	5515		1910	12,1
					Ср. 1900	Ср. 12
СУЛПоОб-М250/Ф75/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный объемно окрашенный)						
1	249x119x88	4970	5580	Для класса 2,0 -1801-2000	1910	12,3
2	250x119x87	4960	5545		1620	11,8
3	249x119x88	4950	5555		1900	12,2
					Ср. 1910	Ср. 12
СУЛПуОб-М200/Ф50/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный объемно окрашенный)						
1	249x118x88	3915	4460	Для класса 1,6 -1401-1600	1510	13,9
2	250x119x88	3940	4480		1500	13,7
3	249x119x87	3925	4445		1520	13,2
					Ср. 1510	Ср. 14

4.3. Пределы прочности при сжатии и изгибе. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85

Таблица 21

№ образца	Размеры (длина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СУЛШо-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный)									
1	249x118x88	9500	3,12		250x119	427000	17,2		М150
2	249x119x88	10635	3,46		249x118	421000	17,2		
3	249x119x87	9833	3,28		250x119	433000	17,5		
4	250x119x88	10952	3,57		250x119	430000	17,3		
5	250x119x88	10317	3,36	не менее 2,7	249x119	436000	17,7	не менее 15,0	
			Ср. 3,35				Ср. 17,4		
СУЛШо-М300/Ф100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный)									
1	250x119x87	14286	4,76		249x119	853000	34,5		М300
2	249x118x88	16667	5,47		250x119	860000	34,7		
3	249x119x88	15238	4,96		249x119	857000	34,7		
4	249x119x88	16349	5,32	не менее 4,0	250x118	833000	33,9		
5	250x118x88	17143	5,63		250x119	820000	33,1	не менее 30,0	
			Ср. 5,25				Ср. 34,2		
СУЛШу-М150/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный)									
1	248x119x87	5500	1,83		249x119	424000	17,2		М150
2	250x119x87	5833	1,94		249x119	455000	18,4		
3	249x119x86	4833	1,65		250x119	409000	13,7		
4	248x118x87	4667	1,57		249x119	415000	16,8		
5	249x118x86	4500	1,55	не менее 1,5	249x118	427000	14,7	не менее 15,0	
			Ср. 1,70				Ср. 16,2		
СУЛШу-М250/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный)									
1	249x119x87	7833	2,61		250x119	738000	29,8		М250
2	250x118x88	8833	2,90		249x119	715000	29,0		
3	249x119x88	8667	2,82		249x119	669000	27,1		
4	248x118x87	7667	2,58		249x119	631000	25,6		
5	250x118x88	8333	2,74	не менее 2,0	249x119	692000	28,0	не менее 25,0	
			Ср. 2,75				Ср. 27,9		

Продолжение таблицы 21

№ образца	Размеры (длина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СУЛШО6-М150/F35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотелый объемно окрашенный)									
1	249x119x87	8000	2,66		250x119	418000	16,9		M150
2	250x119x88	9833	3,20		249x119	424000	17,2		
3	249x119x88	8833	2,88		250x119	430000	17,3		
4	249x118x88	9333	3,06		249x119	436000	17,7		
5	250x119x87	9500	3,16	не менее 2,7	249x119	415000	16,8	не менее 15,0	
			Ср. 3,00				Ср. 17,2		
СУЛШО6-М250/F75/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотелый объемно окрашенный)									
1	249x118x87	12381	4,16		249x119	625000	25,3		M250
2	250x119x88	13175	4,29		250x119	638000	25,7		
3	249x119x87	12222	4,04		250x119	641000	26,1		
4	250x118x88	13651	4,48		250x118	622000	25,3		
5	250x119x88	14127	4,60	не менее 3,5	249x119	616000	24,9	не менее 25,0	
			Ср. 4,30				Ср. 25,5		
СУЛШУО6-М200/F50/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотелый объемно окрашенный)									
1	250x119x87	6000	2,00		249x119	536000	21,7		M200
2	249x118x88	5667	1,86		250x119	500000	20,2		
3	250x119x88	5333	1,74		250x119	524000	21,1		
4	249x119x87	5833	1,94		250x118	488000	19,9		
5	250x119x88	5500	1,79	не менее 1,8	250x119	497000	20,0	не менее 20,0	
			Ср. 1,85				Ср. 20,6		

4.4. Морозостойкость при объемном замораживании. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,7

4.4.1. Внешний вид образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 22

Наименование продукции	Количество циклов (n) замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СУЛШО-М150/F35/2,0	35	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F35
СУЛШО-М300/F100/2,0	35, 50, 75, 100		Дефекты отсутствуют	F35, F50, F75, F100
СУЛШУ-М150/F75/1,6	35, 50, 75		Дефекты отсутствуют	F35, F50, F75
СУЛШУ-М250/F75/1,6	35, 50, 75		Дефекты отсутствуют	F35, F50, F75
СУЛШО6-М150/F35/2,0	35		Дефекты отсутствуют	F35
СУЛШО6-М250/F75/2,0	35, 50, 75		Дефекты отсутствуют	F35, F50, F75
СУЛШУО6-М200/F50/1,6	35, 50		Дефекты отсутствуют	F35, F50

4.4.2. Потеря массы образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 23

№ обр.	Масса образца, насыщенной водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потери массы, %			Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
		n=35	n=50	n=100		
СУЛШО-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный)						
1	5535	5500	-	-	Не более 10	F35
2	5495	5465	-	-		
3	5505	5485	-	-		
4	5520	5490	-	-		
5	5540	5500	-	-		
	Ср.5519	Ср.5488/0,6				
СУЛШО-М300/Ф100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный)						
1	5540	5520	5510	5500	Не более 10	F35, F50, F75, F100
2	5505	5495	5480	5475		
3	5520	5500	5490	5480		
4	5530	5520	5505	5490		
5	5515	5510	5500	5470		
	Ср.5522	Ср.5509/0,2	Ср.5497/0,5	Ср.5483/0,7	Ср. 5476/0,8	
СУЛШУ-М150/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный)						
1	4220	4195	4175	4150	Не более 10	F35, F50, F75
2	4260	4255	4250	4240		
3	4240	4230	4220	4210		
4	4255	4240	4230	4215		
5	4275	4200	4180	4165		
	Ср.4250	Ср.4224/0,6	Ср.4211/0,9	Ср.4196/1,3		
СУЛШУ-М250/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный)						
1	4220	4200	4190	4180	Не более 10	F35, F50, F75
2	4280	4260	4255	4250		
3	4250	4235	4230	4220		
4	4270	4250	4240	4230		
5	4235	4210	4200	4190		
	Ср.4251	Ср.4231/0,5	Ср.4223/0,7	Ср.4214/0,9		
СУЛШО6-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный объемно окрашенный)						
1	5570	5500	-	-	Не более 10	F35
2	5535	5490	-	-		
3	5515	5450	-	-		
4	5550	5500	-	-		
5	5525	5475	-	-		
	Ср.5539	Ср.5483/1,0				

Продолжение таблицы 23

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после п циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %		Марка по морозостойкости
		п=35	п=75	
СУЛШюОб-М250/Ф75/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный объемно окрашенный)				
1	5580	5520	5500	F35, F50, F75
2	5545	5510	5480	
3	5555	5520	5500	
4	5560	5510	5470	
5	5570	5520	5490	
	Ср.5562	Ср.5516/0,8	Ср.5488/1,3	Не более 10
СУЛШюОб-М200/Ф50/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотельный объемно окрашенный)				
1	4460	4420	-	F35, F50
2	4480	4420	-	
3	4445	4400	-	
4	4470	4410	-	
5	4455	4420	-	
	Ср.4462	Ср.4414/1,1		Не более 10

4.4.3. Потеря прочности при сжатии после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 24

№ об-разц	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	№ об-разца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	Предел прочности при сжатии образцов после испытаний		Снижение прочности при сжатии после испытания, %	
								Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение
СУЛШю-М150/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный) п=35											
1	120x119	20000	16,8	1	118x119	16900	14,4				
2	119x118	19400	16,6	2	119x119	17200	14,6				
3	120x119	20600	17,3	3	119x119	16900	14,3				
4	121x119	20300	16,9	4	121x118	17500	14,7				
5	119x119	19100	16,2	5	122x119	18100	15,0				
			Ср. 16,8				Ср.14,6	15,1	не более 20	F35	
СУЛШю-М300/Ф100/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотельный) п=100											
1	115x119	39100	34,3	1	115x119	37000	32,4				
2	105x119	33900	32,6	2	110x119	36400	33,4				
3	114x119	38200	33,8	3	115x118	34800	30,8				
4	110x118	35500	32,8	4	116x118	35500	31,1				
5	116x119	38500	33,5	5	112x119	34200	30,8				
			Ср. 33,4				Ср. 31,7	5,4	не более 20	F100	

Предел прочности при сжатии контрольных образцов		Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности после испытаний			
№ об-разц	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	№ об-разца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СУЛШу-М150/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотелый) п=75									
1	98x118	156000	16,2	1	112x120	162000	14,5	12,5	не более 20 F75
2	109x120	172000	15,8	2	116x119	169000	14,7		
3	112x119	181000	16,3	3	104x120	150000	14,4		
4	113x119	184000	16,4	4	99x119	138000	14,1		
5	102x120	166000	16,3	5	100x120	144000	14,4		
Ср. 16,2									
СУЛШу-М250/Ф75/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотелый) п=75									
1	112X119	303000	27,3	1	115x119	284000	24,9	11,8	не более 20 F75
2	115x119	315000	27,6	2	102x119	250000	24,7		
3	116x119	315000	27,4	3	108X119	281000	24,2		
4	117x119	321000	27,7	4	106x119	259000	24,6		
5	110x118	297000	27,5	5	116x119	284000	24,7		
Ср. 27,5									
СУЛШюОб-М150/Ф75/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотелый объемно окрашенный) п=75									
1	120x119	203000	17,1	1	122x119	175000	14,5	13,8	не более 20 F75
2	119x119	197000	16,7	2	119x119	169000	14,3		
3	120x119	188000	15,8	3	118x119	162000	13,8		
4	119x119	200000	16,9	4	119x118	172000	14,7		
5	121x119	191000	15,9	5	120x119	178000	15,0		
Ср. 16,5									
СУЛШюОб-М250/Ф35/2,0 (кирпич силикатный утолщенный лицевой полнотелый объемно окрашенный) п=35									
1	119x119	294000	24,9	1	118x119	262000	22,4	13,6	не более 20 F35
2	120x118	300000	25,4	2	119x118	256000	21,9		
3	118x119	291000	24,9	3	122x119	272000	22,5		
4	119x119	291000	24,7	4	119x119	253000	21,4		
5	120x118	297000	25,2	5	121x118	259000	21,8		
Ср. 25,0									
СУЛШюОб-М200/Ф50/1,6 (кирпич силикатный утолщенный лицевой пустотелый объемно окрашенный) п=50									
1	115x118	200000	17,7	1	118x119	184000	15,7	13,9	не более 20 F50
2	117x119	197000	17,0	2	116x118	172000	15,1		
3	116x119	191000	16,6	3	117x119	169000	14,6		
4	118x118	203000	17,5	4	115x119	175000	15,3		
5	116x119	197000	17,1	5	117x118	181000	15,7		
Ср. 17,2									

5. Наименование продукции: камень силикатный рядовой; камень силикатный рядовой пористый
5.1. Предельные отклонения от геометрических размеров, дефекты внешнего вида. Методы испытаний - ГОСТ 379-2015, ГОСТ 26433.1-89

Таблица 25

Измеряемый показатель	Нормативное значение	Фактическое значение	
		СКРЦу- M150/F35/1,4	СКРЦуП- M150/F25/1,4
Номинальные геометрические размеры и предельные отклонения от них для изделий, предназначенных для кладки на клеях и растворах для тонкошовной кладки, мм:			
- длина	250 ± 2	249...250	250
- ширина	120 ± 2	119...120	119...120
- высота	138 ± 1	138...139	138...139
- параллельность опорных граней	не более 1	0...1	0...1
Отбитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.	не более 3	1...2	1...2
Отбитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт.	не более 3	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Щерховатости или срыв грани глубиной, мм	не более 5	отсутствуют	отсутствуют
Трещины по высоте ложковой грани на ширину до 40 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют
Дефекты изделий (вздутие, шелушение, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной смеси)	не допускаются	отсутствует	отсутствует
Наличие на поверхности сторонних включений размером более 5 мм	не более	отсутствуют	отсутствуют
Наличие в изломе сторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствует	отсутствует
Количество половняка, %	не более 5	отсутствует	отсутствует

5.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.л. 1,2,5

Таблица 26

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %	
				Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение
СКРЦу-М150/F35/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый)							
1	250x119x138	5360	6170	1310		15,1	
2	249x120x139	5380	6180	1300		14,9	
3	250x119x139	5370	6185	1300		15,2	
				Ср. 1300	не менее 6		Ср. 15

Продолжение таблицы 26

№ обр	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %	
				Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение
СКРПуП-М150/F25/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый пористый)							
1	250x120x139	5080	5870	1220		15,6	
2	249x119x138	4960	5765	1210		16,2	
3	250x120x139	5040	5830	1210		15,6	
				Для класса 1,4 -1201-1400			не менее 6
				Ср. 1210			Ср. 16

5.3. Пределы прочности при сжатии. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85

Таблица 27

№ обр.	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение	
СКРПу-М150/F35/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый)					
1	249x120x139	494000	16,5		
2	250x119x139	507000	17,0		
3	249x120x138	488000	16,3		
4	250x119x138	591000	19,9		
5	250x120x139	491000	16,4		
			Ср. 17,2		M150
СКРПуП-М150/F25/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый пористый)					
1	250x119x139	467000	15,7		
2	249x120x138	478000	16,0		
3	250x119x139	488000	16,4		
4	250x120x139	494000	16,5		
5	250x119x138	482000	16,2		
			Ср. 16,2		M150
			не менее 15,0		

5.4. Морозостойкость при объемном замораживании, ГОСТ 7025-91, п.л. 1,7**5.4.1. Внешний вид образцов после п циклов попеременного замораживания-оттаивания**

Таблица 28

Наименование продукции	Количество циклов (п) замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СКРПу-М150/F35/1,4	25, 35	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F25
СКРПуП-М150/F25/1,4	25		Дефекты отсутствуют	F25

5.4.2. Потеря массы образцов после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 29

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после п циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %		Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
		п=25	п=35		
СКРПу-М150/F35/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый)					
1	6170	6165	6160	-	F25, F35
2	6180	6170	6165	-	
3	6185	6180	6170	-	
4	6160	6150	6145	-	
5	6175	6170	6160	-	
	Ср. 6174	Ср. 6160/0,2		Не более 10	
СКРПуП-М150/F25/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый пористый)					
1	5870	5860	-	-	F25
2	5765	5755	-	-	
3	5830	5820	-	-	
4	5810	5800	-	-	
5	5780	5740	-	-	
	Ср. 5811	Ср. 5795/0,3		Не более 10	

5.4.3. Потеря прочности при сжатии после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 30

Предел прочности при сжатии контрольных образцов			Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности при сжатии после испытания, %		
№ обр	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	№ обр	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СКРПу-М150/F35/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый) п=35									
1	250x119	597000	20,1	1	249x120	530000	17,7	не более 25 F35	14,4
2	249x120	603000	20,2	2	250x120	512000	17,1		
3	250x120	591000	19,7	3	250x120	524000	17,5		
4	250x120	588000	19,6	4	249x119	497000	16,8		
5	250x119	585000	19,7	5	250x120	536000	17,9		
			Ср.19,9				Ср. 17,4		
СКРПуП-М150/F25/1,4 (камень силикатный рядовой пустотелый пористый) п=25									
1	250x120	491000	16,4	1	250x119	455000	15,3	не более 25 F25	8,8
2	250x119	485000	16,3	2	250x120	418000	13,9		
3	250x120	478000	15,9	3	250x119	448000	15,1		
4	250x120	470000	15,7	4	250x120	439000	14,6		
5	250x120	473000	15,8	5	250x120	442000	14,7		
			Ср. 16,0				Ср. 14,7		

**6. Наименование продукции: камень силикатный лицевой;
камень силикатный лицевой объемного окрашенный**

6.1.Предельные отклонения от геометрических размеров, дефекты внешнего вида. Методы испытаний - ГОСТ 379-2015, ГОСТ 26433.1-89

Таблица 31

Измеряемый показатель	Нормативное значение	Фактическое значение	
		СКЛШу- M200/F50/1,4	СКЛШуОб- M150/F35/1,4
Номинальные геометрические размеры и предельные отклонения от них для изделий, предназначенных для кладки на клеях и растворах для тонкошовной кладки, мм: - длина - ширина - высота - параллельность опорных граней	250 ± 2 120 ± 2 138 ± 1 не более 1	249...250 119...120 137...138 отсутствует	249...250 119...120 137...138 отсутствует
Отбитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Щерховатости или срыв грани глубиной, мм	не более 3	отсутствует	отсутствует
Трещины по высоте ложковой грани на ширину до 40 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Дефекты изделий (вздутие, шелушение, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной смеси)	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Наличие на поверхности посторонних включений размером более 5 мм	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют
Наличие в изломе посторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют
Количество половняка, %	не более 2	отсутствуют	отсутствуют
Цвет лицевого камня	должен соответствовать образцу-эталону	соответствует	соответствует

6.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,2,5

Таблица 32

№ образца	Размеры (длина x ширина, высота), мм	Масса образца, сушеного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %	
				Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение
СКЛЩу-М200/Ф50/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый)							
1	249x119x138	5400	6180	1320			14,4
2	249x120x138	5380	6175	Для класса 1,4 – 1201-1400			14,8
3	250x119x137	5355	6140				14,7
				Ср. 1310		не менее 6	Ср. 15,0
СКЛЩуОб-М150/Ф35/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый объемно окрашенный)							
1	249x120x137	5010	5725	1220			14,3
2	250x119x138	5040	5740	1230			13,9
3	249x119x138	4995	5700	1220			14,1
				Ср. 1220		не менее 6	Ср. 14,0

6.3. Пределы прочности при сжатии. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85

Таблица 33

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение	
СКЛЩу-М200/Ф50/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый)					
1	249x120x138	616000	20,6		М 200
2	250x120x139	625000	20,8		
3	250x120x138	612000	20,4		
4	249x119x138	609000	20,6		
5	250x120x139	628000	20,9		
			Ср. 20,7	не менее 20,0	
СКЛЩуОб-М150/Ф35/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый объемно окрашенный)					
1	250x120x138	492000	16,4		М 150
2	250x119x138	481000	16,2		
3	249x120x138	502000	16,8		
4	250x120x139	472000	15,7		
5	250x120x138	489000	16,3		
			Ср. 16,3	не менее 15,0	

6.4. Морозостойкость при объемном замораживании. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,7

6.4.1. Внешний вид образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 34

Наименование продукции	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СКЛПу-М200/F50/1,4	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F35, F50 F35
СКЛПуО6-М150/F35/1,4			

6.4.2. Потеря массы образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 35

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %	Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
СКЛПу-М200/F50/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый)				
1	6180	6160	6150	F35, F50
2	6175	6155	6150	
3	6140	6110	6100	
4	6165	6150	6140	
5	6150	6125	6120	
	Ср. 6162	Ср. 6140/0,4	Ср. 6132/0,5	Не более 10
СКЛПуО6-М150/F35/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый объемно окрашенный)				
1	5725	5710	-	F35
2	5740	5720	-	
3	5700	5690	-	
4	5710	5700	-	
5	5725	5710	-	
	Ср. 5720	Ср. 5706/0,2		Не более 10

6.4.3. Потеря прочности при сжатии после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 36

Предел прочности при сжатии контрольных образцов		Предел прочности при сжатии образцов после испытаний			Снижение прочности при сжатии после испытания, %				
№ об-разц	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	№ об-разца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СКЛШу-М200/Ф50/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый) 50 циклов									
1	250x120	60000	20,0	1	250x119	52400	17,6		
2	250x119	59100	19,9	2	249x120	53900	18,0		
3	249x120	58200	19,5	3	250x120	52100	17,4		
4	250x120	60900	20,3	4	249x119	52700	17,8		
5	250x119	60600	20,4	5	250x120	51800	17,3		
			Ср. 20,0				Ср. 17,6	13,6	не более 20 F 50
СКЛШуОб-М150/Ф35/1,4 (камень силикатный лицевой пустотелый объемно окрашенный) 35 циклов									
1	250x120	60300	20,1	1	250x120	53000	17,7		
2	249x120	58500	19,6	2	249x120	53600	17,9		
3	250x119	58800	19,8	3	250x120	52400	17,5		
4	249x120	61200	20,5	4	250x119	51200	17,2		
5	250x119	60300	20,3	5	250x120	54200	18,1		
			Ср. 20,1				Ср. 17,7	13,6	не более 20 F 35

7. Наименование продукции: кирпич силикатный лицевой декоративный с поверхностным окрашиванием тычковой и ложковой поверхностей

7.1. Геометрические размеры и предельные отклонения от них, дефекты внешнего вида

Методы испытаний - ГОСТ 379-2015, ГОСТ 26433.1-89

Таблица 37

Измеряемый показатель	Нормативное значение	Фактическое значение				
		СОЛШоД- M150/F35/ 2,0	СУЛШоД- M150/F35/ 2,0	СУЛШоД- M300/F100/ 2,0	СОЛШоД- M150/F35/ 1,6	СУЛШоД- M150/F35/ 1,6
Номинальные геометрические размеры и предельные отклонения от них для изделий, предназначенных для кладки на кладочных растворах/на клеях и растворах для тонкошовной кладки, мм: - длина - ширина - высота - непараллельность граней	250 ± 2	249...250	249...250	249...250	249...250	249...250
	120 ± 2	119...120	119...120	119...120	119...120	119...120
	65; 88 ± 2/1 не более 2/1	64...65 отсутствует	87...88 отсутствует	87...88 отсутствует	64...65 отсутствует	87...88 отсутствует
Отбитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.	не более 1	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт	не более 1	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Шероховатости или срыв грани глубиной, мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Трещины по всей ширине постели на высоту до 40 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Трещины по высоте ложковой грани на ширину 40 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Дефекты изделий (вздутие, шелушение, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной массы)	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Наличие в изломе глины, посторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Наличие на поверхности глины, посторонних включений размером более 5 мм	не допускаются	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют	отсутствуют
Количество половняка, %	не более 2	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует	отсутствует
Цвет (оттенок цвета)	Соответствие цвету образца эталона	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует

7.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,2,5

Таблица 38

№ обр	Размеры (длина, ширина, толщина), мм	Масса образца, высушенного до постоянной массы, г	Масса образца после насыщения водой, г	Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %	
				Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение
СОЛШоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич одинарный лицевой полнотелый декоративный)							
1	249x120x64	3550	3980	Для класса 2,0- 1801-2000	1860	не менее 6	12,1
2	250x119x65	3620	4040		1870		11,6
3	249x120x64	3600	4020		1880		11,7
					Ср. 1870		Ср. 12
СУЛШоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотелый декоративный)							
1	250x119x87	4780	5370	Для класса 2,0- 1801-2000	1850	не менее 6	12,3
2	250x120x88	4860	5455		1840		12,2
3	249x119x87	4850	5430		1880		12,0
					Ср. 1860		Ср. 12
СУЛШоД-М300/Ф100/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотелый декоративный)							
1	250x120x88	4930	5495	Для класса 2,0- 1801-2000	1870	не менее 6	11,5
2	249x120x88	4870	5475		1850		12,4
3	249x119x87	4825	5410		1870		12,1
					Ср. 1860		Ср. 12
СОЛШуД-М150/Ф35/1,6 (кирпич одинарный лицевой пустотелый декоративный)							
1	250x120x64	2810	3165	Для класса 1,6- 1401-1600	1460	не менее 6	12,6
2	249x120x65	2830	3180		1460		12,4
3	250x119x64	2800	3130		1470		11,8
					Ср. 1460		Ср. 12
СУЛШуД-М150/Ф35/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотелый декоративный)							
1	250x120x88	3760	4250	Для класса 1,6- 1401-1600	1420	не менее 6	13,0
2	250x119x87	3720	4210		1440		13,2
3	250x120x88	3740	4230		1420		13,1
					Ср. 1430		Ср. 13
СУЛШуД-М250/Ф75/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотелый декоративный)							
1	249x119x87	3775	4260	Для класса 1,6- 1401-1600	1460	не менее 6	12,8
2	250x119x88	3750	4240		1430		13,1
3	250x120x88	3780	4255		1430		12,6
					Ср. 1440		Ср. 13

7.3. Пределы прочности при сжатии и изгибе. Методы испытаний - ГОСТ 8462-85

Таблица 39

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочностности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СОЛШоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич одинарный лицевой полнотелый декоративный)									
1	249x119x64	5333	3,28		250x119	494000	16,6		
2	250x118x64	5500	3,31		249x118	482000	16,4		
3	249x119x65	5667	3,38		249x119	470000	15,9		
4	250x118x65	6000	3,61		249x119	500000	16,9		M150
5	249x119x64	5833	3,59		250x119	506000	17,0		не менее 15,0
			Ср. 3,45				Ср. 16,6		
СУЛШоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотелый декоративный)									
1	250x118x88	10159	3,34		250x119	388000	15,7		
2	249x119x87	9667	3,22		249x118	373000	15,2		
3	249x119x88	10000	3,26		250x118	406000	16,5		
4	250x118x88	9833	3,23		249x119	400000	16,2		M150
5	249x119x87	9333	3,11		250x119	403000	16,3		не менее 15,0
			Ср. 3,25				Ср. 16,0		
СУЛШоД-М300/Ф100/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотелый декоративный)									
1	249x119x88	12540	4,08		250x119	739000	29,8		
2	250x119x87	13810	4,60		249x118	765000	31,2		
3	249x119x88	13333	4,34		250x119	748000	30,2		
4	249x118x87	13651	4,59		250x119	761000	30,7		M300
5	249x119x88	12857	4,19		249x118	745000	30,4		не менее 30,0
			Ср. 4,35				Ср. 30,5		
СОЛШуД-М150/Ф35/1,6 (кирпич одинарный лицевой пустотелый декоративный)									
1	249x119x64	2333	1,44		249x119	461000	15,6		
2	250x118x65	2667	1,60		249x119	470000	15,9		
3	249x119x64	2500	1,54		250x119	488000	16,4		
4	250x119x65	3000	1,79		250x119	478000	16,1		M150
5	250x118x65	2833	1,70		249x119	458000	15,5		не менее 15,0
			Ср. 1,60				Ср. 15,9		

Продолжение таблицы 39

№ образца	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при изгибе, МПа		Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение			Фактическое значение	Нормативное значение	
СУЛПуД-М150/Ф35/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотелый декоративный)									
1	250x119x87	4833	1,61		250x119	388000	15,7		M150
2	249x119x88	5167	1,68		249x118	394000	16,1		
3	249x118x87	4167	1,40		250x119	391000	15,8		
4	250x119x88	4667	1,52		250x118	400000	16,3		
5	250x119x88	5000	1,63		250x119	379000	15,3	не менее 15,0	
			Ср. 1,55				Ср. 15,8		
СУЛПуД-М250/Ф75/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотелый декоративный)									
1	250x118x87	6000	2,02		250x119	634000	25,6		M250
2	250x119x88	6833	2,22		250x118	625000	25,4		
3	249x119x88	7500	2,44		249x119	622000	25,2		
4	249x118x87	7000	2,35		250x119	628000	25,3		
5	250x119x88	6333	2,06		250x119	619000	25,0	не менее 25,0	
			Ср. 2,20				Ср. 25,3		

7.4. Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью лицевых изделий.
Метод испытаний - ГОСТ 379-2015, п.7.11

Таблица 40

№ образца	Разрушающая нагрузка, Н	Площадь отрыва покрытия, мм ²	Прочность сцепления, МПа	
			Фактическое значение	Нормативное значение
СОЛПоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич одинарный лицевой полнотелый декоративный)				
1	440	400	1,10	не менее 0,6
2	415	400	1,04	
3	460	400	1,15	
			Ср. 1,10	
СУЛПоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотелый декоративный)				
1	530	400	1,33	не менее 0,6
2	470	400	1,18	
3	490	400	1,22	
			Ср. 1,24	

Продолжение таблицы 40

№ образца	Разрушающая нагрузка, Н	Площадь отрыва покрытия, мм ²	Прочность сцепления, МПа	
			Фактическое значение	Нормативное значение
СУЛШоД-М300/Ф100/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотельный декоративный)				
1	660	400	1,65	не менее 0,6
2	480	400	1,20	
3	530	400	1,32	
			Ср. 1,38	
СОЛШуД-М150/Ф34/1,6 (кирпич одинарный лицевой пустотельный декоративный)				
1	505	400	1,26	не менее 0,6
2	550	400	1,38	
3	520	400	1,30	
			Ср. 1,31	
СУЛШуД-М150/Ф35/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотельный декоративный)				
1	510	400	1,28	не менее 0,6
2	490	400	1,22	
3	475	400	1,19	
			Ср. 1,23	
СУЛШуД-М250/Ф75/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотельный декоративный)				
1	530	400	1,32	не менее 0,6
2	615	400	1,54	
3	580	400	1,45	
			Ср. 1,44	

7.5. Морозостойкость при объемном замораживании. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,7, ГОСТ 379-2015, п.7.11

7.5.1. Внешний вид образцов после п циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 41

Условное обозначение продукции	Количество циклов (n) замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
СОЛШоД-М150/Ф35/2,0	35	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F 35
СУЛШоД-М150/Ф35/2,0	35		Дефекты отсутствуют	F 35
СУЛШоД-М300/Ф100/2,0	35, 50, 75, 100		Дефекты отсутствуют	F 35, F 50, F 75, F 100
СОЛШуД-М150/Ф35/1,6	35		Дефекты отсутствуют	F 35
СУЛШуД-М150/Ф35/1,6	35		Дефекты отсутствуют	F 35
СУЛШуД-М250/Ф75/1,6	35, 50, 75		Дефекты отсутствуют	F 35, F 50, F 75

7.5.2. Потеря массы образцов после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 42

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %			Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
		n=35	n=50	n=100		
СОЛШоД-М150/F35/2,0 (кирпич одинарный лицевой полнотельный декоративный)						
1	3980	3975	-	-	F35	
2	4040	4030	-	-		
3	4020	4020	-	-		
4	4035	4030	-	-		
5	3990	3985	-	-		
	Ср.4013	Ср.4008/0,1			Не более 10	
СУЛШоД-М150/F35/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотельный декоративный)						
1	5370	5370	-	-	F35	
2	5455	5455	-	-		
3	5430	5430	-	-		
4	5390	5390	-	-		
5	5410	5410	-	-		
	Ср.5411	Ср.5411/0,0			Не более 10	
СУЛШоД-М300/F100/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотельный декоративный)						
1	5495	5495	5490	5475	F35, F50, F75, F100	
2	5475	5475	5470	5465		
3	5410	5410	5400	5390		
4	5430	5430	5425	5420		
5	5480	5480	5475	5470		
	Ср.5458	Ср.5458/0,0	Ср.5452/0,1	Ср.5444/0,3	Не более 10	
СОЛШуД-М150/F35/1,6 (кирпич одинарный лицевой пустотельный декоративный)						
1	3165	3165	-	-	F35	
2	3180	3180	-	-		
3	3130	3130	-	-		
4	3150	3150	-	-		
5	3170	3170	-	-		
	Ср.3159	Ср.3159/0,0			Не более 10	

Продолжение таблицы 42

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %		Марка по морозостойкости
		n=35	n=50	
СУЛШуД-М150/Ф35/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотелый декоративный)				
1	4180	-	-	F35
2	4060	-	-	
3	4050	-	-	
4	4100	-	-	
5	4120	-	-	
Ср.4102/0,0				
СУЛШуД-М250/Ф75/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотелый декоративный)				
1	4030	4025	4020	F35, F50, F75
2	4085	4080	4075	
3	4170	4160	4155	
4	4150	4145	4140	
5	4110	4100	4095	
Ср.4109/0,0 Ср.4102/0,2 Ср.4097/0,3				
Не более 10				
Не более 10				

7.5.3. Потеря прочности при сжатии после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 43

Предел прочности при сжатии контрольных образцов		Предел прочности при сжатии образцов после испытаний					Снижение прочности при сжатии после испытания, %		
№ обр	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	№ образца	Размеры (длина ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СОЛШоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич одинарный лицевой полнотелый декоративный) n=35									
1	119x119	234000	16,6	1	120x118	212000	15,0	не более 20 F35	
2	119x118	225000	16,0	2	119x119	222000	15,7		
3	120x119	231000	16,2	3	120x119	197000	13,8		
4	119x118	222000	15,8	4	118x119	216000	15,4		
5	120x119	228000	16,0	5	122x119	2090000	14,4		
Ср. 16,1 Ср.14,9 8,3									
СУЛШоД-М150/Ф35/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотелый декоративный) n=35									
1	118x119	175000	15,0	1	119x118	162000	13,8	не более 20 F35	
2	119x118	184000	15,7	2	122x118	169000	14,1		
3	119x119	191000	16,2	3	120x119	166000	13,9		
4	121x119	197000	16,4	4	118x119	159000	13,6		
5	118x118	181000	15,6	5	117x119	150000	12,9		
Ср. 15,8 Ср.13,7 15,2									

Продолжение таблицы 43

Предел прочности при сжатии контрольных образцов		Предел прочности при сжатии образцов после испытаний				Снижение прочности при сжатии после испытания, %			
№ обр	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Р сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение
СУЛШуД-М300/Ф100/2,0 (киршич утолщенный лицевой полнотельный декоративный) n=100									
1	118x119	352000	30,1	1	116x119	315000	27,4		
2	116x118	342000	30,0	2	118x119	303000	25,9		
3	119x119	348000	29,5	3	117x118	312000	27,1		
4	116x118	339000	29,7	4	116x119	309000	26,9		
5	117x119	355000	29,5	5	119x119	306000	25,9		не более 20 F100
			Ср. 29,8				Ср.26,6	12,0	
СОЛШуД-М150/Ф35/1,6 (киршич одинарный лицевой пустотельный декоративный) n=35									
1	115x119	219000	16,0	1	116x118	188000	13,7		
2	117x118	212000	15,4	2	114x118	181000	13,5		
3	116x118	206000	15,0	3	118x119	194000	13,8		
4	117x119	222000	15,9	4	117x119	191000	13,7		
5	118x118	219000	15,7	5	115x119	181000	13,2		не более 20 F35
			Ср. 15,6				Ср.13,6	14,7	
СУЛШуД-М150/Ф35/1,6 (киршич утолщенный лицевой пустотельный декоративный) n=35									
1	117x119	181000	15,6	1	116x119	162000	14,1		
2	119x118	184000	15,7	2	115x119	159000	13,9		
3	116x119	175000	15,2	3	117x119	153000	13,2		
4	117x119	188000	16,2	4	116x118	150000	13,2		
5	115x119	178000	15,6	5	117x119	147000	12,7		не более 20 F35
			Ср. 15,7				Ср.13,4	17,2	
СУЛШуД-М250/Ф75/1,6 (киршич утолщенный лицевой пустотельный декоративный) n=75									
1	115x119	281000	24,6	1	116x119	247000	21,5		
2	116x118	278000	24,4	2	117x119	253000	21,8		
3	118x118	288000	24,8	3	115x119	250000	21,9		
4	116x119	278000	24,2	4	117x119	244000	21,0		
5	118x119	291000	24,9	5	116x118	238000	20,9		не более 20 F75
			Ср. 24,6				Ср.21,4	15,0	

7.5 4. Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью лицевых изделий после n циклов попеременного замораживания-оттаивания.

Таблица 44

№ образца	Разрушающая нагрузка, Н	Площадь отрыва покрытия, мм ²	Прочность сцепления, МПа	
			Фактическое значение	Нормативное значение
СОЛШоД-М150/Г35/2,0 (кирпич одинарный лицевой полнотельный декоративный) n=35				
1	340	400	0,85	не менее 0,6
2	380	400	0,95	
3	400	400	1,00	
			Ср. 0,93	
СУЛШоД-М150/Г35/2,00 (кирпич утолщенный лицевой полнотельный декоративный) n=35				
1	240	400	0,60	не менее 0,6
2	275	400	0,69	
3	250	400	0,62	
			Ср. 0,64	
СУЛШоД-М300/Г100/2,0 (кирпич утолщенный лицевой полнотельный декоративный) n=100				
1	255	400	0,64	не менее 0,6
2	280	400	0,70	
3	240	400	0,60	
			Ср. 0,65	
СОЛШуД-М150/Г35/1,6 (кирпич одинарный лицевой пустотельный декоративный) n=35				
1	320	400	0,80	не менее 0,6
2	345	400	0,86	
3	365	400	0,91	
			Ср. 0,86	
СУЛШуД-М150/Г35/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотельный декоративный) n=35				
1	260	400	0,65	не менее 0,6
2	290	400	0,72	
3	275	400	0,69	
			Ср. 0,69	
СУЛШуД-М250/Г75/1,6 (кирпич утолщенный лицевой пустотельный декоративный) n=75				
1	300	400	0,75	не менее 0,6
2	280	400	0,70	
3	260	400	0,65	
			Ср. 0,70	

8. Наименование продукции: камень силикатный лицевой пустотелый декоративный поверхностного окрашивания тычковой и ложковой поверхностей - Камень СКЛШД-М200/ F50/1,4 ГОСТ 379-2015

8.1. Предельные отклонения от геометрических размеров, дефекты внешнего вида. Методы испытаний - ГОСТ 379-2015, ГОСТ 26433.1-89

Таблица 45

Измеряемый показатель	Нормативное значение	Фактическое значение
Номинальные геометрические размеры и предельные отклонения от них для изделий, предназначенных для кладки на кладочных растворах/на клеях и растворах для тонкошовной кладки, мм: - длина	250 ± 2	249...250
- ширина	120 ± 2	119...120
- высота	138 ± 2/1	138...139
- непараллельность граней	не более 2/1	0...1
Отбитости и притупленности углов глубиной от 10 до 15 мм, шт.	не более 1	отсутствуют
Отбитости и притупленности углов глубиной более 15 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, шт	не более 1	отсутствуют
Отбитости и притупленности ребер глубиной более 10 мм, шт	не допускаются	отсутствуют
Шероховатости или срыв грани глубиной, мм	не более 3	1...2
Трещины по всей ширине постели на высоту до 40 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют
Трещины по высоте ложковой грани на ширину 40 мм, шт.	не допускаются	отсутствуют
Дефекты изделий (вздутие, шелушение, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной массы)	не допускаются	отсутствуют
Наличие в изломе глины, посторонних включений размером более 5 мм	не более 3	отсутствуют
Наличие на поверхности глины, посторонних включений размером более 5 мм	не допускаются	отсутствуют
Количество половника, %	не более 2	отсутствует
Цвет (оттенок цвета)	Соответствие цвету образца-эталопа	соответствует

8.2. Средняя плотность и водопоглощение. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п.п. 1,2,5

Таблица 46

№ обр	Размеры (длина x ширина x высота), мм	Масса образца, г		Средняя плотность, кг/м ³		Водопоглощение, %	
		высушенного до постоянной массы	после насыщения водой	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение
1	249x119x138	5300	5970	1300	1300	12,6	12,6
2	250x120x139	5460	6120	1310	1310	12,1	12,1
3	249x120x138	5380	6050	1300	1300	12,5	12,5
				Среднее - 1300		не менее 6	Среднее - 12

8.3. Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью лицевых изделий.**Методы испытания - ГОСТ 379-2015, п.7.11**

Таблица 47

№ образца	Разрушающая нагрузка, Н	Площадь отрыва покрытия, мм ²	Прочность сцепления, МПа	
			Фактическое значение	Нормативное значение
1	620	400	1,55	не менее 0,6
2	580	400	1,45	
3	560	400	1,40	
			Ср. 1,47	

8.4. Пределы прочности при сжатии. Метод испытаний - ГОСТ 8462-85

Таблица 48

№ обр.	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности при сжатии, МПа		Марка по прочности
			Фактическое значение	Нормативное значение	
1	250x120x139	600000	20,0	не менее 20,0	M200
2	250x119x138	612000	20,6		
3	249x120x138	606000	20,3		
4	250x120x139	622000	20,7		
5	249x120x138	603000	20,2		
			Среднее - 20,4		

8.5. Морозостойкость при объемном замораживании при T = минус (18±2) °С. Методы испытаний - ГОСТ 7025-91, п. 1,7; ГОСТ 379-2015, п.7.11**8.5.1. Дефекты внешнего вида после 50 циклов попеременного замораживания-оттаивания**

Таблица 49

№ образца	Количество циклов замораживания-оттаивания	Нормативное значение	Результаты испытаний	Марка по морозостойкости
1, 2, 3, 4, 5	35, 50	Не должно быть дефектов внешнего вида после испытаний: шелушения, расслоения, выкрашивания и др.	Дефекты отсутствуют	F 35; F 50

8.5.2. Потеря массы после n циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 50

№ обр.	Масса образца, насыщенного водой, г	Масса образца, насыщенного водой после n циклов попеременного замораживания-оттаивания, г/потеря массы, %		Нормативное значение потери массы после испытания, %	Марка по морозостойкости
		n=35	n=50		
1	5970	5950	5940	Не более 10	F35, F50
2	6120	6110	6100		
3	6050	6025	6010		
4	6200	6190	6180		
5	5920	5910	5900		
Среднее -6052		Среднее -6037/0,2		Среднее -6026/0,4	

7.5.3. Потеря прочности при сжатии после 50 циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 51

Предел прочности при сжатии контрольных образцов			Предел прочности при сжатии образцов после испытаний			Снижение прочности при сжатии после испытания, %				
№ обр	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	№ образца	Размеры (длина x ширина), мм	Разрушающая нагрузка, Н	R сж., МПа	Фактическое значение	Нормативное значение	
1	250x119	582000	19,6	1	249x119	524000	17,7	не более 20	F50	
2	249x118	579000	19,7	2	249x119	518000	17,5			
3	250x119	591000	19,9	3	250x119	509000	17,1			
4	250x119	570000	19,3	4	249x118	488000	16,6			
5	249x118	561000	19,1	5	249x119	521000	17,6			
			Ср. 19,5				Ср.17,3	12,7		

8.5.4. Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью лицевых изделий после 50 циклов попеременного замораживания-оттаивания

Таблица 52

№ образца	Разрушающая нагрузка, Н	Площадь отрыва покрытия, мм ²	Прочность сцепления, МПа	
			Фактическое значение	Нормативное значение
1	300	400	0,75	не менее 0,6
2	280	400	0,70	
3	260	400	0,65	
			Ср. 0,70	

Примечания: 1. Данный протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.

2. Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с разрешения руководителя ИЛ.

Зам. руководителя ИЛ _____
Инженер-испытатель _____Ф.В. Шперлинг
Н.А. Попова